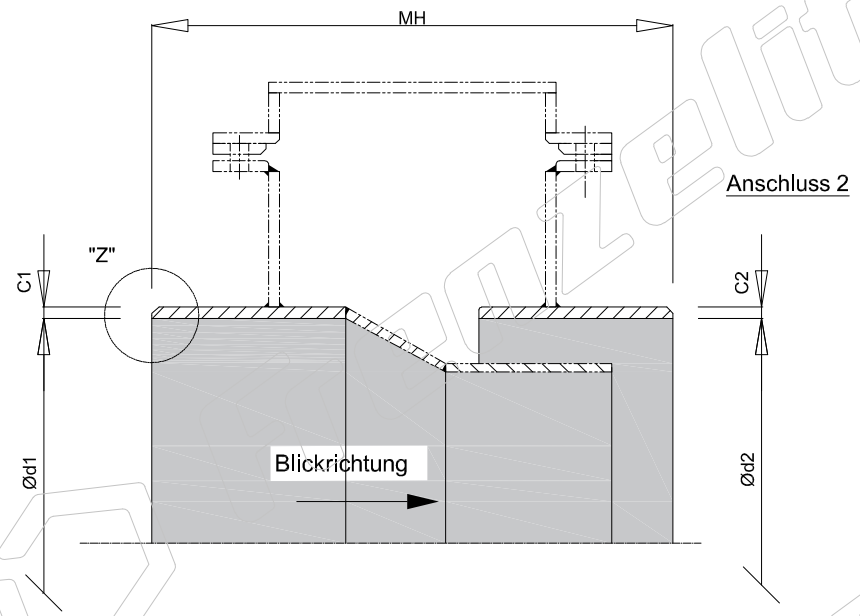
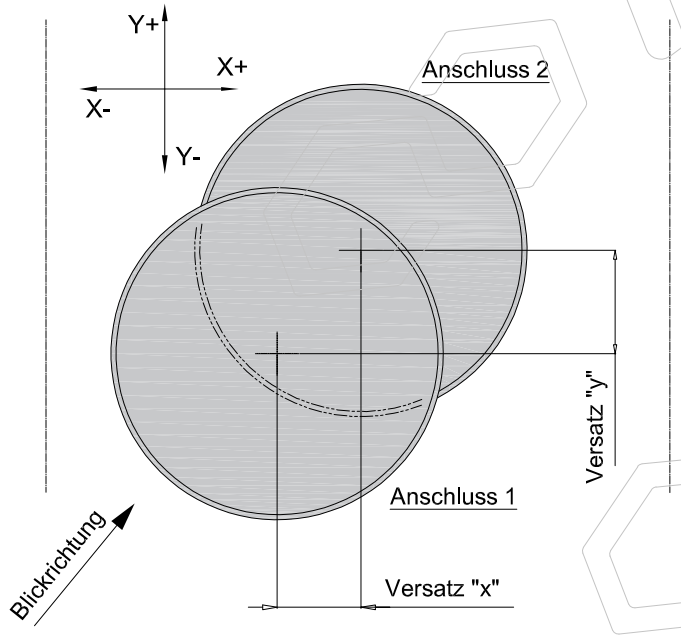
Dieses ausgefüllte Dokument ist vom Lieferanten als Kopie in Papierform der Warenlieferung beizufügen. Zusätzlich ist es in digitaler Form an **sqm@frenzelit.com** zu übermitteln.



Abmessungen		Anschluss 1	Anschluss 2
d	Lichte Weite Kanal		
C	Wandstärke Kanal		
MH	Montagehöhe		
"Z"	Schweißvorbereitung (ja / nein)		
"x"	Lateralversatz		
"y"	Lateralversatz		

Schweißvorbereitung für Kanalanschluss gemäß Fertigungszeichnung.

Lateralversatz "x" / "y"
Anschluss 1 zu Anschluss 2



Nicht zutreffende Merkmale streichen

Grundierung	Schichtdicke		µm
Lackierung	Schichtdicke		µm
Lackierung	RAL Nr.:		
Verzinkung	Ja / nein		

Schweißnahtgüte Sichtkontrolle:		
Flankenausbildung	i.O.	
Lunkerfrei	Ja	
Einbrandkerben	keine	

Prüfer:	
Firma - Stempel:	
Unterschrift:	Datum:

Revision 00	Datum: 01.10.2020	Zeichner: EWA

Beschreibung:

Frenzelit

Istmaß-Protokoll Typical I

Einbaueinheit mit Anschweißenden runde Ausführung

Auftrags Nummer:

□□.9.□□□□□.□□□□